

TK-Snap Digital

Verarbeitungsanleitung

TK-Snap Digital



Ihre Vorteile im Überblick:

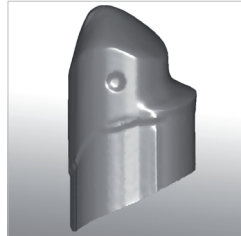
-  STL-Datei kostenfrei erhältlich
- Einfache Frässtrategie mit 1mm Torusfräser
- Konfektioniertes Sekundärteil aus Co-Cr-Mo
- Sekundärteil einkleben oder lasern
- Gleichbleibende Haltekraft von 4 N pro TK-Snap Element
- Kompatibel mit allen vorhandenen TK-Snap und TK-Fric Elementen

Verarbeitungsanleitung

Frässtrategien sowie STL-Dateien und ausführliche Anleitungen stellen wir Ihnen gerne kostenlos auf Anfrage zur Verfügung.



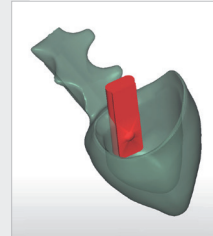
1. Die Primärteleskopkronen werden mit einer 0,3mm tiefen Eingriffsmulde für das TK-Snap Element hergestellt.



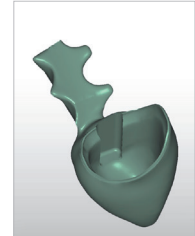
2. Für die Herstellung der Sekundärkonstruktion wird ein digitales Modell mit den Primärteleskopen erstellt.



3. Der digitale Platzhalter wird tangential an die Primärkrone angelegt, und der Zentrier-Knopf exakt in der Eingriffsmulde positioniert.



4. Das fertig konstruierte Sekundärteleskop vor Entfernen des Platzhalters.



5. Sekundärteleskop nach Entfernen des Platzhalters.



6. Das fertig gefräste Sekundärteleskop mit Aufnahmekanal für das TK-Snap Digital Sekundärteil.



7. In den Aufnahmekanal für das Sekundärteil wird dieses eingeschoben und entsprechend der Kontur des Kronenrandes angepasst.



8. Durch das individuelle Anpassen des Sekundärteiles ist der Kronenrand geschlossen. Das Sekundärteil kann nun eingeklebt oder durch Lasertechnik befestigt werden.



9. In das Sekundärteil wird abschließend das Friktionselement TK-Snap oder TK-Fric eingesetzt.

TK-Snap und TK-Fric System

Best.Nr.

	Parallelhalter zum Anbringen für 0101, 0101L TKR-Fräser zum Anbringen und Nachfräsen der Aufnahmemulde am Primärteil Primärteil zur Anfertigung der Aufnahmemulde in der Primärkrone Sekundärteil aus rückstandslos verbrennbarem Kunststoff Sekundärteil Co-Cr-Mo für die digitale Fertigung TK-Snap mit Titankugel TK-Snap aus Vollkunststoff TK-inaktiv TK-Fric weiß, leichte Friktion TK-Fric gelb, mittlere Friktion TK-Fric rot, starke Friktion Si-tec Kleber zum Verkleben der Sekundärteile	0122 0123 0101 0102 0321 0103 0104 0105 0191 0192 0193 0850
---	--	--